

青岛汇铭橡胶有限公司是于2006年成立的股份制公司，我公司主要服务于轮胎和橡胶制品行业，是朗盛化学、莱茵化学、韩国可隆、日本迪爱生、韩国DONGEUN、韩国M&B、KUSAN（九山纤维垫布）的指定区域代理商，为客户提供有生产轮胎用化学品、橡胶加工助剂和垫布等。

为客户提供全方面优质稳定的产品和服务、全面的信息和技术服务和支持、满足不同客户的不同需求是我公司的宗旨，在公司全体员工的共同努力下，公司业务迅速发展迅速，客户遍布全国，与大部分大、中型轮胎生产企业保持良好的业务合作关系。

我公司崇尚真诚做人，以诚信为本，相信凭借公司良好的信誉和广大客户的支持，我们公司将会有更大的飞跃。

合作伙伴

COOPERATIVE PARTNER



防焦剂 环保塑解剂 促进剂
防老剂 抗硫化返原剂



胶囊隔离剂 胶片隔离剂 内/外喷涂液
脱模剂 胎面标识液 外观修饰液
硫化胶囊



分散剂 外观改良剂 硫化树脂
环保塑解剂 抗湿滑树脂



增粘树脂 补强树脂 改性石油树脂
间苯二酚甲醛树脂



新癸酸钴 硼酰化钴 硬脂酸钴



炭黑分散剂 白炭黑分散剂 功能树脂



轮胎垫布

目录 Contents

产品名称	产品型号	页码
抗硫化返原剂	PK900	1
	Vulcuren	1
环保塑解剂	10	2
	11/WG	2
	MSA-180	2
防焦剂	E/C	2
防老剂	AFS	3
	BKF	3
	MB 2	4
	ZMB 2/C 5	4
	4030	5
	4020	5
	HS/LG	6
促进剂	M(MBT)	6
	DM(MBTS)	7
	CZ(CBS)	7
	NS(TBBS)	8
	DZ(DCBS)	8
	TMTD	9
	576	9
	ZBEC	10
	增塑剂	OI
88		11
粘合剂	RK	11
	A200	12
分散和均匀树脂	145A	12
加工助剂	42M	13
	GE3082	13
新癸酸钴	7000	14
硼酰化钴	7200	14
	NBC-2	15
硬脂酸钴	CO-STEARATE	15
抗撕裂树脂	DR-903	16
	DR-603	16

供应商:

LANXESS
Energizing Chemistry

RheinChemie
Additives



KOLON

产品名称	产品型号	页码
间苯二酚甲醛树脂	KA-18	17
	KA-20	17
	D-20S	17
增粘树脂	KPT-F8140S	17
	KPT-S8095	18
	MTK-350	18
补强树脂	KRP-1301	19
	RNC-710	19
抗湿滑树脂	MHG-70	20
硫化树脂	GUS	20
炭黑分散剂	DF-908F	21
	RDA610S	21
白炭黑分散剂	DF-909F	22
外观改良剂	MSA-160	22
内脱模剂	D.B.M DR195F	23
	DM-807 DR-195	23
	DA102	23
轮胎内喷涂液	BP-9092W	24
	BP-9095	24
半永久性内喷涂	SP-2891	25
	SP-2892	25
外喷涂液	OP-9218	26
	OP-9208	26
胶囊隔离剂	BC-1700	27
	WLBC-1225	27
脱模剂	MR-60/1	28
修饰液	FP-61	28
白胎侧保护液	FP-26	29
胎面标识液	MP 系列	29
	PI 系列	29
轮胎垫布	KS-MO10 等	30
溶聚丁苯橡胶	E680	31
	3835	31
	4850	31

抗硫化返原剂

PK900

LANXESS
Energizing Chemistry

主要成分：1,3-双(柠康酰亚胺甲基)苯

外观：灰白色颗粒

标准包装：20kg纸箱

物理数据：

项目	指标
有效含量%	≥85
熔点℃	75~90
挥发分%	≤0.5
灰分%	≤0.3

特点：

PK900是二烯烃橡胶硫磺硫化体系的抗硫化返原助剂，在长时间硫化和高温长时间使用过程中，二烯烃橡胶的多硫交联键由于返原而产生新的共轭二烯烃，PK900能够与这些共轭二烯烃反应形成新的、柔顺的C-C键而重新“补偿”已被破坏的多硫交联键，保持交联密度，从而使硫化橡胶的物理性能保持不变，提高耐热老化性能，降低动态生热。

应用：

NR，尤其适用于抗硫化返原要求较高的厚制品如TBR轮胎、工程轮胎、巨型工程轮胎、减震橡胶等。

用量：

普通硫化体系：≤0.75phr；半有效硫化体系：≤0.5 phr；有效硫化体系：≤0.4 phr；高硫配方：≤0.75phr。

抗硫化返原剂

Vulcuren

LANXESS
Energizing Chemistry

主要成分：1,6-双(N,N'-二苯并噻唑氨基甲酸二硫)-己烷

外观：浅黄至白色粉末

标准包装：17.5kg纸袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.25
有效含量%	84~90

特点：

Vulcuren 是一种抗硫化返原的交联剂。能参与硫化并形成含单硫、双硫和6个碳-碳键的复合键。该复合键保持多硫键的柔性，又有单硫和双硫键的热稳定。参与硫化反应，建立稳定的柔性复合交联键，显著提高天然胶抗硫化返原性能。它们能提高硫化速度，可以缩短硫化时间，提高生产效率。

应用：

- ◆ 可用于轮胎白炭黑胎面配方，能降低胶料滞后损失和轮胎滚动阻力
- ◆ 需适当降低硫磺和促进剂的用量以保持相同的硬度、定伸强度
- ◆ 适用于轮胎，橡胶减震件，厚重的天然胶制品

用量：0.5-1.5phr

环保塑解剂

LANXESS
Wheeling Chemistry

主要成分：2,2'-二苯甲酰胺基-二苯基二硫化物(DBD)

外观：粉末/颗粒

标准包装：20kg/袋

物理数据：

产品名称	外观	DBD含量%
Renacit 10	充油粉末	≈100
Renacit 11/WG	颗粒（无粉尘）	38~42
M&B GreenUs MSA-180	颗粒（无粉尘）	≈12

特点：

- ◆ 环保型塑解剂，不含五氯硫酚（PCTP），已取得REACH注册
- ◆ 在塑炼过程中能催化分子链的断裂，从而缩短塑炼的时间，减少能耗，降低生产成本，提高生产能力

应用：

- ◆ 天然橡胶和不饱和合成胶在开炼机或密炼机上进行塑炼时加入，可以提高塑炼效率，在70℃以上塑炼有效果，在150-160℃时效果最好。
- ◆ 添加方法：①可在塑炼时单独加入；②也可以与促进剂M、DM同时加入；③直接混炼制备一段炭黑母炼胶时，在混炼初期加入。添加量为胶料重量的0.2-1.0%。

防焦剂 Vulkalent E/C

LANXESS
Wheeling Chemistry

主要成分：N-苯基-N-(三氯甲基-磺酰基)-苯磺基酰基苯胺

外观：白色至浅褐色，油面

标准包装：25kg 纸箱

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.68
挥发物含量%	≤0.3
灰分%	≤6
油含量%	1~2

特点：

- ◆ 适用于 EPDM, NBR 和 HNBR 的防焦剂，延长焦烧时间，效果优于防焦剂 CTP。
- ◆ 延长焦烧时间，但是对硫化时间影响不大。
- ◆ 不仅仅是防焦剂，还能促进硫化，提高交联密度，提高胶料的定伸强度并降低压缩永久变形，改善胶料物理性能。
- ◆ 不喷霜，不污染，不变色，可用于浅色制品。

应用：

- ◆ 防焦烧效果与用量成正比，推荐用量 0.5 ~ 1.5 phr
- ◆ 汽车门窗密封条等需要延长焦烧时间的 EPDM, NBR 和 HNBR 橡胶制品

非污染型防老剂 Vulkazon AFS / LG



主要成分：环状缩醛

外观：浅褐色至棕色扁豆状颗粒

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.06
初熔点℃	≥85

特点：

- ◆ AFS 本身没有抗氧化性或抗屈挠龟裂性。AFS 是颗粒产品，便于加工

应用：

- ◆ 可用于白色，浅色和透明制品，在氯丁橡胶中，无需并用石蜡，推荐用量 1-3phr。
- ◆ 适用胶条，密封件，胶管，电缆和其它 NR,NBR,SBR,BR,CR 的制品

非污染型防老剂 Vulkazon BKF



主要成分：2-2'-亚甲基-双-(4-甲基-6-叔丁基酚) (BPH)

外观：白色至浅褐色粉末

标准包装：15 kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.0
初熔点℃	≥124

特点：

防老剂 Vulkanox BKF 具备抗氧化、耐热和防止龟裂性能，也有相当程度的抗橡胶中毒及抗疲劳能力。

应用：

适用于浅色、彩色和透明制品，如织物胶布、浴具、工业橡胶和胶乳产品等，也可用于要求不污染与其接触的物件的制品。一般用量 0.5-2.0 份，可直接混入胶料和胶乳使用。

非污染型防老剂

Vulkanox MB 2



主要成分: 4/5-甲基-2-巯基苯并咪唑 (MMBI)

外观: 白色粉末

标准包装: 20kg 纸袋

特点:

- ◆ 非污染性防老剂, 可用于白色和彩色制品, 对透明制品有增亮作用
- ◆ 单用老化效果一般, 与 4020, RD, SKF, BKF 等并用有很强的协同效应, 大大增强抗氧化性
- ◆ 与其它防老剂并用, 抗金属中毒性能优异
- ◆ 适用于各种硫化体系, 在秋兰姆和二硫代氨基甲酸酯体系中, 防护效果最佳
- ◆ 可用于胶乳, 有热敏作用

物理数据:

项目	指标
主含量%	≥97.0
加热减量%	≤0.3
灰分%	≤0.5

应用: 天然橡胶, 合成橡胶等

用量: 1-3phr

非污染型防老剂

Vulkanox ZMB 2/C 5



主要成分: 4/5 甲基-2-2 巯基苯并咪唑锌盐 (ZMMBI)

外观: 白色至浅褐色粉末, 油面

标准包装: 20kg/袋

物理数据:

项目	指标
密度 g/cm ³	1.5
挥发物%	≤2.0
锌含量%	15.5±1.5
筛余物% (0.063mm)	≤0.5
油含量%	5.0±2.0

特点:

- ◆ 非污染型防老剂, 可用于白色和浅色制品
- ◆ 需要与其他防老剂 (4020, RD, SKF 等) 并用, 有极强的协同效应, 可防止热氧老化和金属中毒
- ◆ 不影响过氧化物硫化, 适用于过氧化物硫化制品
- ◆ 电性能极佳, 可提高体积电阻率, 尤其适用于 EPDM 电线电缆
- ◆ 有最佳的耐热油老化性能, 适用于 NBR 和 HNBR 的耐油制品

应用: NBR, HNBR, EPDM 等

用量: 1-2phr

防老剂

4030



 LANXESS
 Energizing Chemistry

主要成分： N,N'-二-(1,4-二甲基戊基)-对苯二胺(77PD)

外观： 暗红色液体

标准包装： 180kg 铁桶

物理数据：

项目	指标
主含量%	≥94.0
密度 g/cm ³ (25°)	0.90
加热减量%	≤0.5
粘度 mPa·s (25°)	60
灰分%	≤0.1

特点：

- ◆ 对热氧，臭氧，动态应力及金属中毒有卓越的防护效果
- ◆ 卓越的抗臭氧性能，优于防老剂 4020 与 4010NA。其它抗老化性能略逊于 4020 与 4010NA

应用： 轮胎，胶管，密封件，胶条，电缆和其它 NR,NBR,SBR,BR 的制品等

用量： 1-4phr

防老剂

4020



 LANXESS
 Energizing Chemistry

主要成分： N-(1,3-二甲基)丁基-N'-苯基对苯二胺(6PPD)

外观： 褐色扁豆装颗粒

标准包装： 25kg/袋

物理数据：

项目	指标
灰分%	≤0.1
挥发分%	≤0.5
主含量%	≥97
初熔点℃	≥45

特点：

- ◆ 天然橡胶和合成橡胶用抗臭氧剂和抗氧化剂。
- ◆ 对臭氧龟裂和屈挠疲劳老化的防护效能优良，对热、氧和铜、锰等有害金属也有较好的防护作用。

应用： 丁腈橡胶、氯丁橡胶、丁苯橡胶、天然橡胶等。

用量： 0.5-2.5phr

防老剂 RD

HS/LG

LANXESS
Energy & Chemistry

主要成分: 2,2,4-三甲基-1,2-二氢化喹啉 (TMQ)

外观: 黄色至浅棕色扁豆状颗粒

标准包装: 25kg/袋

物理数据:

项目	指标
初熔点℃	90±5
密度 g/cm ³	1.1
碱性指数	540±30
灰分%	≤0.3

特点:

对热氧引起的老化防护效果极佳，但对屈挠老化防护效果较差。需与防老剂 AW 或对苯二胺类抗氧化剂配合使用。由于防老剂 RD 在橡胶中相溶性好，在用量高达 5 份时仍不喷出，故可提高防老剂的用量以及改善对胶料的防老化性能，在动态条件下使用的橡胶制品中，如轮胎胎面和运输带，

应用:

主要用作橡胶防老剂。适用于天然胶及丁腈、丁苯、乙丙及氯丁等合成橡胶。是制造轮胎、胶管、胶带、电线等橡胶制品常用的防老剂。

促进剂

M (MBT)

主要成分: 2-巯醇基苯并噻唑

外观: 浅黄白色粉末

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

项目	指标
初熔点℃	≥174.0
密度 g/cm ³	1.5

特点:

对于 IR、NR、SBR、NBR、HR 与 EPDM 体系，它是一种主要的酸性促进剂，具有中等硫化速度，与其它促进剂如 DM 和 TMTD 等碱性促进剂并用可以达到更高的活性。其硫化温度低，在橡胶中易分散、不污染。

应用:

主要用于制造轮胎、胶带、胶鞋、胶辊套、电缆和其它工业橡胶制品，但不能用做食品材料。

促进剂 DM (MBTS)

主要成分: 二硫化二苯并噻唑

外观: 乳白色粉末

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

项目	指标
初熔点 $^{\circ}\text{C}$	≥ 168.0
密度 g/cm^3	1.5

特点:

本品为天然胶、合成胶、再生胶通用型促进剂，在胶料中易分散、不污染。硫化胶的耐老化性优良，但与硫化胶接触的物品易有苦味，故不适用于与食品接触的橡胶制品。

应用:

可用于制造轮胎、胶管、胶带、胶布、一般工业橡胶制品等。通常都与秋兰姆类、二硫代氨基甲酸盐类、硅胶类、胍类促进剂并用以提高活性，需配以氧化锌和硬脂酸。通常用量 1-2 份。

促进剂 CZ (CBS)

主要成分: N-环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺

外观: 白色至浅灰色粉末

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

项目	指标
初熔点 $^{\circ}\text{C}$	≥ 98.0
密度 g/cm^3	1.3

特点:

CZ 是一种高度活泼的后效促进剂，抗焦烧性能优良，加工安全，硫化时间短，能延迟硫化反应的开始，即锐陡的硫化曲线。在硫化温度 138°C 以上时促进作用很强。

应用:

常与 TMTD、DPG、SP-C 或其他碱性促进剂配合作第二促进剂。碱性促进剂如秋兰姆类和二硫代氨基甲酸盐类可增强其活性。主要用于制造轮胎、胶管、胶鞋、电缆等工业橡胶制品。

促进剂 NS (TBBS)

主要成分: N-叔丁基-2-苯并噻唑次黄酰胺

外观: 白色至浅灰色粉末

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

项目	指标
初熔点 $^{\circ}\text{C}$	≥ 106.0
密度 g/cm^3	1.3

特点:

TBBS 适用于 NR、SBR、BR 及其混合体，硫化速度快，硫化胶模量高，能延迟硫化反应的开始，即锐陡的硫化曲线。

应用:

在轮胎或橡胶工业制品配方中单用或并用少量的超速促进剂，可以有效代替 MBTS/DPG 系统。当用量在 10% 较低水平时可获得与 CBS 或 MBS 相同等模量。

促进剂 DZ (DCBS)

主要成分: N,N-二环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺

外观: 浅褐色颗粒

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

项目	指标
初熔点 $^{\circ}\text{C}$	≥ 96.0
密度 g/cm^3	1.2

特点:

本品属后效性促进剂，在橡胶中分散性好，在胶料中焦烧时间长，操作安全性高，适用于厚制品及高活性补强用量大的胶料。

应用:

主要用于制造轮胎、胶带、减震制品和翻修轮胎的挂背胶料等，尤其适用于有黄铜镀层的钢丝粘合胶料。

促进剂 TMTD

主要成分：二硫化四甲基秋兰姆

外观：白色或灰白色粉末

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
熔点℃	≥142.0
密度 g/cm ³	1.3

特点与应用：

本品是噻唑类促进剂的优良的第二促进剂，可与其他促进剂并用，作为连续硫化胶料的促进剂。适用于天然胶、合成胶、胶乳，并可用作硫化剂。应用在透明、白色及彩色的橡胶制品，尤其是所有需要具备耐热的工业产品。也适用于电缆护套和绝缘材料、浴具、纤维胶布、浸渍制品和硬质橡胶等。

促进剂 576

主要成分：丁醛-苯胺缩合物

外观：琥珀色液体

标准包装：50kg 金属桶装，200kg 圆桶及 2000kg 槽罐

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	0.99
氮含量%	6.2~7.0
折射率	1550~1590

特点与应用：

Vulkacit 576 是一种快速促进剂，用于需承受高强度动态应力的高弹性制品，也可用于硬质橡胶。适用于用加压、蒸汽或热空气硫化，并承受动应力的制品，也适用于含有酸性成分或大量再生胶或废料的胶料。胺类促进剂不适用于饱和橡胶，例如 EPDM 和 IIR。

促进剂

ZBEC

LANXESS
Energizing Chemistry

主要成分：二苄基二硫代氨基甲酸锌

外观：白色至浅黄色粉末

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
初熔点℃	≥182.0
有效成分%	≥96.0
挥发物(105℃) %	≤0.3
油含量%	1.5±0.5
筛余物(0.063mm) %	≤0.3

特点：

硫化促进剂 ZBEC 属于超速促进剂。ZBEC 是一种新型环保的仲氨基硫代氨基甲酸类硫化促进剂，在使用过程中不会产生致癌亚硝胺，硫化活性温度较低，操作较为安全，是噻唑类促进剂的优良活性剂。

应用：

可用于替代 PZ, EZ, ZDBC, TMTM 等，用作天然橡胶、丁苯橡胶、丁基橡胶、三元乙丙橡胶，天然胶乳和合成胶乳的主促进剂或助促进剂。在所有的二硫代氨基甲酸类促进剂中，ZBEC 具有最长的抗焦烧性能。

增塑剂

OT

LANXESS
Energizing Chemistry

主要成分：醚硫醚

外观：几乎无色至黄色液体

标准包装：50kg/桶 塑料桶

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³ (20℃)	0.96±0.02
粘度 mPa·s (20℃)	24±5
挥发物% (150℃)	6.0

特点：

- ◆ 特别适用于改善低温曲挠性
- ◆ 推荐用于需要良好耐热性的产品
- ◆ 改进硫化胶的低温弹性

应用：NR, NBR, CR 等

用量：5-20phr

增塑剂

88



 LANXESS
 Energizing Chemistry

主要成分：亚甲基双（巯基醋酸丁基酯）

外观：浅黄色液体

标准包装：60kg/桶 塑料桶

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³ (20°C)	1.10±0.02
粘度 mPa·s (20°C)	15±5
挥发物% (150°C)	11.5

特点：

- ◆ 低温性优异，挥发性略高
- ◆ 用于合成胶工业模压制品和挤出制品
- ◆ 对低温屈挠性和高回弹性的提高有显著作用
- ◆ 显著降低硫化胶脆性温度 15~20°C

应用：NBR, HNBR, NBR/PVC, CR 等

用量：5-15phr

粘合剂

RK



 LANXESS
 Energizing Chemistry

主要成分：间苯二酚衍生物与填料

外观：白色粉末

标准包装：25kg/箱 纸箱

物理数据

项目	指标
密度 g/cm ³	1.55
灰分% (950°C)	44.0±2.0
MgO 含量 %	9.0±0.5

特点：

- ◆ 该产品用于间甲白三组分粘合体系
- ◆ 用于生产将织物和帘线直接粘在橡胶上的制品
- ◆ 在 CR 中，建议用 RK 做间苯二酚的组分

应用：氯丁橡胶等

用量：适量

粘合剂

A200



主要成分：六甲氧基甲基密胺

外观：无色粘稠液体

标准包装：250kg/桶

物理数据：

项目	指标
含氮量%	23.3±0.7
粘度 mPa·s (25℃)	5500±2500
PH 值 (50%水溶液)	8.0±1.0

特点：

- ◆ 该产品用于间甲白三组分粘合体系
- ◆ 显著改善硫化橡胶的机械特性
- ◆ 也能提高橡胶的抗老化性

应用：适用于除了硅橡胶外的其他橡胶等

用量：适量

分散和均匀树脂

莱茵新 145A



主要成分：石蜡，芳烃及环烷烃的混合物

外观：深棕色到黑色片状

包装：25kg/袋

物理数据：

项目	指标
软化点℃	96~106
密度 g/cm ³	1.04~1.08
灰分%	≤2.0
挥发分%	≤0.5

特点：

本类产品可促进不同极性橡胶混合，并改善其相容性，改善工艺性能，适用于密炼、开炼及压延作业。使胶料结合更为紧密，从而增进混炼层效果，分散更好，混合更为均匀，提升胶料均匀性。除增加胶料粘性外，还可改善其流动性，提升硫化成品之机械性能。

在丁基胶为主的配方中，除改善加工性能，促进填料分散之外，老化后仍可保持低模量保持良好粘性，提升胶料挤出性能，改善耐屈挠性，还可提升胶料气密性。此外可以改善合成橡胶成型粘性；对炭黑及矿物填料具有优良的分散作用，不影响低温屈曲性。

应用：

天然橡胶，合成橡胶等特别适用于丁基胶和卤化丁基胶，增加轮胎内衬层的气密性。

加工助剂 莱茵散 42M



主要成分：脂肪酸、脂肪醇和脂肪脂的混合物

外观：浅棕色到棕色片状

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
凝固点℃	80~90
灰分% 950℃	≤1.0

应用：

适用于包括 EPDM 和 CR 在内的所有橡胶。用于所有的模压和注射产品，胶鞋。适用于连续硫化工艺（LCM, UHF）及注射成型。

加工助剂 莱茵塑分 GE3082



主要成分：高分子量饱和脂肪酸锌盐

外观：浅棕色至棕色颗粒

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³ (20℃)	≈1.08
灰分%	12.0 ~ 14.0
初熔点℃	95.0 ~ 102.0

特点：

莱茵塑分 GE3082 可以降低天然胶胶料的粘度使其便于加工。主要表现为胶料的挤出速率高、尺寸稳定性好和口型膨胀小，可以改善填料和橡胶化学品在胶料中的分散性，胶料的焦烧安全性好，促进硫化的完成并助于硫化产品的脱模，保持模具干净。

应用：

NR, SBR, BR, NBR, EPDM, ACM, HNBR, IR, IIR

用在弹性体或以天然橡胶为主的胶料的加工助剂。本产品可以用于轮胎胶料和其他模压及挤出制品中，应在混炼初期与填料一同加入。

用量：2 ~3 phr

新癸酸钴

DICNATE 7000



主要成分：新癸酸钴

外观：紫色颗粒

标准包装：20kg 内塑料袋密封包装，外用纸箱包装。（也可根据用户要求定量包装）

物理数据：

项目	指标
钴%	20.0~22.0
加热减量% (105℃)	详见报告
四氢呋喃不溶解分%	≤2.0

特点：

高含钴量加上钴金属离子的释放速度慢，具有高粘合性能和防止橡胶老化的作用。

应用：

用于钢丝子午线轮胎制造，也用于钢丝增强运输胶带、钢编胶管和其它带金属骨架的橡胶制品的制造。

硼酰化钴

DICNATE 7200



主要成分：硼酰化钴

外观：紫色颗粒

标准包装：20kg 内塑料袋密封包装，外用纸箱包装。（也可根据用户要求定量包装）

物理数据：

项目	指标
钴含量%	22.0 ~ 24.0
加热减量% (105℃)	详见报告
正庚烷不溶解分%	7.0~9.0
硼%	1.6~2.8

特点：

颗粒状的硼酰化钴盐分散性能好，可以缩短加工时间，并兼备很高的粘合性能和防止橡胶经时老化。

应用：

用于钢丝子午线轮胎制造，在轿车轮胎及大型轮胎中被广泛使用。也用于钢丝增强运输胶带、钢编胶管和其它带金属骨架的橡胶制品的制造。

硼酰化钴

NBC-2 (普利司通主用)



主要成分: 硼酰化钴

外观: 紫色块状固体

标准包装: 塑料袋密封包装, 每块 1.75kg, 共 21kg, 外用纸箱包装。(也可根据用户要求定量包装)

物理数据:

项目	指标
钴%	21.0~23.0
加热减量% (105°C)	详见报告
甲苯不溶解分%	≤1.0
硼%	0.90~1.50

特点:

- ◆ 高含钴量加上钴金属离子的释放速度慢, 具有高粘合性能和防止橡胶老化的作用。
- ◆ 块状单独包装, 避免了在存储、称量及投料过程中容易产生的粉尘和静电。
- ◆ 由于传统的硼酰化钴的产品中含有两种弱酸, 这可能会对轮胎的钢丝帘线产生影响(因为酸的腐蚀性), 而 NBC-2 不含有这两种物质, 可避免产生这个问题。

应用:

用于钢丝子午线轮胎制造, 也用于钢丝增强运输胶带、钢编胶管和其它带金属骨架的橡胶制品的制造。

硬脂酸钴 CO-STEARATE



主要成分: 硬脂酸钴

外观: 紫色颗粒

标准包装: 20kg 内塑料袋密封包装, 外用纸箱包装。(也可根据用户要求定量包装)

物理数据:

项目	指标
钴%	9.0~9.7
加热减量% (105°C)	≤3.0

特点:

硬脂酸钴盐由于形态为颗粒状, 轮胎原料混合加工时的分散性好, 可以缩短轮胎制造时的加工时间。

应用:

- ◆ 用于钢丝子午线轮胎制造, 在轿车用轮胎中被广泛使用
- ◆ 也可用于其他带金属骨架的橡胶制品的制造

抗撕裂树脂

DR-903



主要成分：天然树脂、石油树脂和特殊树脂的混合物

外观：棕色薄片

标准包装：20kg PP袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.06±0.05
加热减量%	≤2.0
酸值 mg KOH/g	105.0±5.0
软化点℃	105.0±5.0
灰分%	≤0.5

特点：

- ◆ 提高各种聚合物之间的相容性，包括溶解度参数值差异大的聚合物。因为我们的产品是由溶解度参数跨度大的化学品组成。
- ◆ 可明显提高轮胎胎面的抗开裂性和抗断裂性。
- ◆ 改善混炼胶的粘性。

应用：天然橡胶，丁苯橡胶

用量：3-5phr

抗撕裂树脂

DR-603



主要成分：天然树脂、石油树脂和特殊树脂的混合物

外观：深棕色薄片

标准包装：20kg PP袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.06±0.03
加热减量%	≤1.0
酸值 mg KOH/g	57±5.0
软化点℃	98±5.0
灰分%	≤0.5

特点：

- ◆ 提高各种聚合物之间的相容性，包括溶解度参数值差异大的聚合物。因为我们的产品是由溶解度参数跨度大的化学品组成。
- ◆ 可明显提高轮胎胎面的抗开裂性和抗断裂性。
- ◆ 降低 Tg 值，抗湿滑性提高，适用于冬季雪地胎。

应用：天然橡胶，丁苯橡胶

用量：1-5phr

间苯二酚甲醛树脂



主要成分:

KA-18 是间苯二酚甲醛树脂, KA-20 是 DCPD 树脂改性的间苯二酚甲醛树脂, D-20S 是苯乙烯改性的间苯二酚甲醛树脂

标准包装: 20kg 纸袋

物理数据:

	KA-18	KA-20	D-20S
软化点 $^{\circ}\text{C}$	100~114	115~130	95~109
PDI (分散性指数)	3.12	3.19	2.70
游离酚%	0	0	0
游离间苯二酚%	< 17	< 2	< 2
数均分子量 Mn	355	281	385
重均分子量 Mw	1106	953	1040
Z 均分子量 Mz	2160	1880	1695

特点:

该系列树脂和亚甲基给予体(例如甲醛, 六亚甲基四胺, 六甲氧基甲基蜜胺等)在硫化温度下反应, 生成具有继续反应能力的粘合树脂, 这种树脂几乎再同时进行两种反应, 一种是与帘线间的以化学键合和分子间力双重作用的粘合反应, 另一种是与橡胶大分子链双键进行的硫化反应, 这种性质使其能理想的用于轮胎橡胶中增强橡胶与各种帘线, 如合成纤维帘线和镀黄铜钢丝帘线的黏合力。

增粘树脂

KPT-F8140S



主要成分: 油溶性非加热反应烷基酚醛树脂

外观: 淡黄色颗粒

标准包装: 25kg 多层纸袋包装

物理数据:

项目	指标	备注
软化点 $^{\circ}\text{C}$	135 ~ 145	环球法 (5 $^{\circ}\text{C}/\text{分}$)
加热减量%	≤ 1.0	105 $^{\circ}\text{C} \times 1\text{hr}$
灰分%	≤ 0.5	550 $^{\circ}\text{C}$

特点:

可为橡胶配合物提供超强的初始粘性以及卓越的粘性保留特性。KPT-F8140S 与一般辛基酚醛树脂比较时, 赋予环保密封胶合成树脂或天然橡胶更杰出的增粘效果。

应用:

推荐使用在轮胎制造业, 传送带, 胶皮管等需要在橡胶硫化前具有超级粘性的产品中。

用量:

一般使用量为橡胶重量的 2 ~ 10%。

增粘树脂

KPT-S8095



主要成分：油溶性非加热反应烷基酚醛树脂

外观：浅棕色颗粒

标准包装：25kg 多层纸袋包装

物理数据：

项目	指标	备注
软化点℃	90~100	环球法 (5℃/分)
加热减量%	≤1.0	105℃×1 hr
灰分%	≤0.5	550℃

特点：

海力诺® KPT-S8095 为油溶性非加热反应的对位烷基酚醛树脂，作为增粘树脂应用在橡胶工业中，可提高天然及合成橡胶混合物的粘结性。

应用：

推荐使用在轮胎制造业，传送带，胶皮管等需要在橡胶硫化前具有超级粘性的产品中。

用量：

一般为橡胶重量的 2~10%，对于二元乙丙橡胶或三元乙丙橡胶推荐加入量为 5~10%。

增粘树脂

MTK-350



主要成分：由烷基酚和甲醛制成的热塑性树脂

外观：浅棕色颗粒

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标	备注
密度	1.00 ~ 1.06	25℃
软化温度℃	86 ~ 100	2℃/min ↑
灰分%	≤0.2	

特点：

- ◆ 属于非热反应性的改性对位烷基酚甲醛树脂
- ◆ 提高天然胶或者合成胶的粘性
- ◆ 油溶性树脂，很容易与橡胶材料混合

应用：为橡胶材料提供粘性，以便于制造轮胎、橡胶制品、输送带

补强树脂

KPR-1301



主要成分：经腰果壳油改良的酚醛树脂

外观：暗红色颗粒

标准包装：20kg 多层纸袋包装

物理数据：

项目	指标	备注
软化点℃	85 ~ 95	环球法 (5℃/分)
密度 g/cm ³	1.11 ~ 1.21	25℃
加热减量%	1.0	80℃*2hr 干燥箱 1000℃
灰分%	3.0	0.5hr 熔炉
游离酚含量%	0.7	高效液相色谱法

特点：

具有极低气味、较低游离酚含量

应用：

- ◆ 在合成或天然橡胶混炼胶中用作补强树脂
- ◆ 为使树脂有良好的分散性及更好的补强效果，建议在橡胶和一半量炭黑密练后添加此产品，随之加入后半部分炭黑密练。二段密练胶料冷却后一般都会加入催化剂和六亚甲基四胺，以避免焦烧。

用量：一般使用量为橡胶重量的 8 ~ 20%

补强树脂

RNC-710



主要成分：纯化的腰果油改性酚醛树脂

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标	备注
密度 g/cm ³	1.11 ~ 1.21	25℃
软化点℃	85 ~ 95	2℃/min ↑
加热减量%	≤1.0	
灰分%	≤3.0	

特点与应用：

- ◆ 橡胶补强树脂
- ◆ 提高轮胎的机械性能

抗湿滑树脂

MHG-70



主要成分：硫改性烷基酚树脂

外观：棕褐色薄片

标准包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标	备注
密度 g/cm ³	1.10 ~ 1.30	
软化点°C	95 ~ 120	5°C/ min ↑
加热减量%	≤ 0.2	

特点：

- ◆ 对白炭黑的渗透性及分散性高 => 可以同时提高抗湿滑和滚动阻力
- ◆ 在轮胎胎面胶中使用该产品，抗湿滑及滚动阻力同时改善
- ◆ 在 0°C 增加 tanδ 值，在 60°C 降低 tanδ 值

应用：在胎面胶中，取代 30 ~ 50% 的硅烷偶联剂 (Si-69 或 Si-75)

硫化树脂

GUS 系列



主要成分：二硫化烷基酚树脂

标准包装：20kg 纸袋

GUS® 系列的物理数据：

	GUS-34	GUS-M5	GUS-37
软化点°C	-	≥ 100	≥ 75
硫含量%	18.0 ~ 22.00	30.0 ~ 33.0	26.0 ~ 28.0
活性物含量%	75	-	≤ 90

特点：

- ◆ 提高填料的分散性,在炼胶过程中，改善胶料流动性和加工性能
- ◆ 适合于特殊硫化技术(UHF, 盐浴, 流化床)

应用：

- ◆ 轮胎工业
 - 气密层：提高拉伸强度、耐热和耐老化性能，以及降低气体渗透性
 - 胎肩及三角胶：提供良好的恢复性和耐热性
 - 胎侧：防止变色和开裂
 - 胎面：改善橡胶抗湿滑性
- ◆ 非轮胎工业
 - 软管/垫片：具有优异的抗气体渗透性
 - 制药橡胶仪器：毒性低
- ◆ 聚烯烃的抗氧化剂、防水涂料的 PVC 添加剂、紫外线稳定剂

炭黑分散剂

DF-908F



主要成分：特殊脂肪酸醇酯和金属皂的混合物

外观：浅黄色薄片

标准包装：20kg/袋 PP 袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.00±0.05
加热减量%	≤1.0
熔点℃	63±5.0
灰分%	≤5.0

特点：

- ◆ 混炼过程中有助于加工助剂和炭黑的分散
- ◆ 能有效降低环保混炼胶的粘度
- ◆ 可提高胶料的挤出速率和注射成型的效率
- ◆ 不喷霜

应用：天然橡胶，丁苯橡胶，三元乙丙橡胶，氯丁橡胶等

用量：2-3phr

炭黑分散剂

RDA-610S



主要成分：脂肪酸锌皂衍生物

外观：黄色薄片

标准包装：20kg PP 袋

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.07±0.05
加热减量%	≤1.0
熔点℃	100.0±5.0
灰分%	15.0±1.0

特点：

- ◆ 混合时对 NR 发挥物理性的塑炼作用，并产生改善炭黑的分散、抑制混炼胶生热效果
- ◆ 尤其有助于改善白炭黑与炭黑混合时产生的问题（分散、发热、焦烧等）
- ◆ 压出时，抑制生热并改善流动性
- ◆ 几乎不对最终混炼胶物性产生影响，也有抗硫化返原效果

应用：NR、SR 等

用量：2-3phr

白炭黑分散剂

DF-909F



主要成分：脂肪酸衍生物的锌皂

外观：白色或浅黄色薄片

标准包装：20kg PP袋

物理数据：

项目	指标
密度	1.07±0.05
加热减量%	≤1.0
熔点℃	100±5.0
灰分%	15±1.0

特点：

- ◆ 作为物理塑解剂降低门尼粘度
- ◆ 改善白炭黑分散
- ◆ 防止白炭黑团聚
- ◆ 保持胶料质量的稳定性

应用：天然橡胶，丁苯橡胶，三元乙丙橡胶，顺丁橡胶，EVA，丁腈橡胶等

用量：1-5phr

外观改良剂

MSA-160



主要成分：高分子量的脂肪酸锌皂合成物

外观：米色颗粒

包装：20kg 纸袋

物理数据：

项目	指标	备注
密度	1.10 ~ 1.20	25℃
软化点℃	85.5 ~ 95.5	3℃/min ↑
碘值	60 ~ 80	
灰分%	≤21.5	750℃*2hr
锌含量%	8.3 ~ 8.7	

特点：

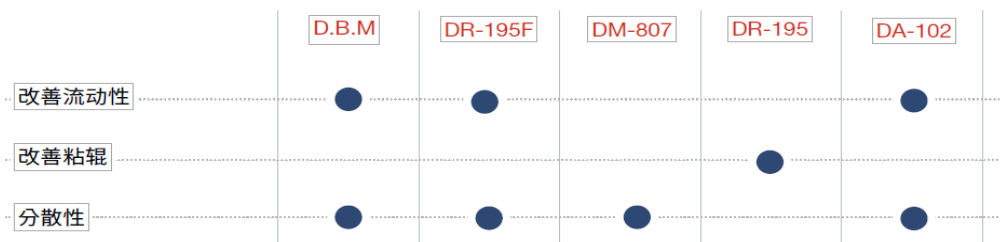
- ◆ 产品属于橡胶可溶性锌皂，能更快的在天然橡胶中进行分散，不会喷霜
- ◆ 它可以在较低的温度范围内生效，可以在一段塑炼法和分段塑炼法中使用
- ◆ 它在较短的混合周期使填料能快速掺入。硫化胶的邵氏硬度不受影响
- ◆ 能减少硬脂酸或石蜡的用量

应用：

- ◆ 适用于所有类型的橡胶，改善轮胎外观，使其外观颜色均一

用量：1~5 phr

内脱模剂



由于润滑剂分子的极性基团对金属表面取向，因吸附作用而生成一个静止的润滑剂模层，从而减少聚合物和加工设备之间的摩擦力，产生显著脱模效果和提高了产品表面的光洁度。

产品名称	D.B.M	DR-195F	DM-807	DR-195	DA-102
主要成分	饱和脂肪酸 酰胺	脂肪酸酯和金属皂 的混合物	烃蜡混合物	脂肪酸、脂肪酸金属盐 和高分子醇的混合物	高脂肪和特殊脂 肪酸混合物
外观	淡黄色片状	白色粉末	白色粉末	白色粉末	淡黄色粉末
熔点°C	95±5	75±5	105±5	55±5	60±10
加热减量%	≤1	≤1	≤3	≤1	≤1
灰分%	≤0.5	≤3	≤1	≤3	≤3
用量 phr	≤2	2~3	2~3	2~3	2~3
用途		通用型	自行车胎	防粘辊、发泡制品	丁基内胎

轮胎内喷涂液

BP-9092W



主要成分：无机填料、硅低聚物和高分子量表面活性剂的水分散体

外观：灰白色，高粘度液体

标准包装：50kg/桶

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	1.35
固含量%	≈ 50
pH 值	≈ 8.0
粘度 (DIN53211 福特杯 4mm)	≈ 75sec

特点：

- ◆ 喷涂后易于察觉，喷涂方式易控制
- ◆ 产品在胶囊和生胎之间提供很好的润滑性，排气性，防止胶囊和内衬层粘连
- ◆ 用量少、干燥快、效益佳

应用：该产品有轻微沉淀，使用过程中建议搅拌使用，雾化装置喷涂在生胎内表面

轮胎内喷涂液

BP-9095



主要成分：活性硅聚合物和乳化剂的水性乳剂

外观：白色，中等粘度液体

标准包装：50kg/桶

物理数据：

项目	指标
密度 g/cm ³	≈ 1
固含量%	≈ 8.0
粘度 (DIN53211 福特杯 4mm)	≈ 40sec

特点：

- ◆ 本品不含填料，但具有良好的排气性，是轮胎内侧光亮平滑
- ◆ 用量少、干燥快、效益佳、即时即用
- ◆ 不会产生使轮胎表面产生污点

应用：本品不用稀释，可用雾化装置喷涂与轮胎内表面，使用时不会产生沉淀，但建议搅拌使用

半永久性内喷涂

SP-2891



主要成分：水性有机硅乳聚合物

外观：乳白色液体

标准包装：25kg, 50kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈ 26
pH 值	3.0~5.0
粘度 mPa.s	≈ 310

应用：

- ◆ 本品使用前应缓慢搅拌使其均匀。
- ◆ 新胶囊使用前应清洗，除去表面油污及灰尘。
- ◆ 雾化装置喷涂胎里，避免对模具的污染、挤压
- ◆ 雾化喷涂设备喷涂，用量根据轮胎尺寸确定（约 8g/m²）
- ◆ 动态硫化平衡后，可每 10 条胎喷涂一次

半永久性内喷涂

SP-2892



主要成分：水性有机硅乳聚合物

外观：乳白色液体

标准包装：25kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈ 47
pH 值	3.0~5.0
粘度 mPa.s	≈ 360

应用：

- ◆ 本品使用前应缓慢搅拌使其均匀。
- ◆ 新胶囊使用前应清洗，除去表面油污及灰尘。
- ◆ 雾化装置喷涂胎里，避免对模具的污染、挤压
- ◆ 雾化喷涂设备喷涂，用量根据轮胎尺寸确定（约 6g/m²）
- ◆ 动态硫化平衡后，可每 16 条胎喷涂一次

轮胎外喷涂液

OP-9218



主要成分：填料，高分子聚合物和表面活性剂的水性悬浮液

外观：黑色，高粘度悬浮液

标准包装：50kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	10~13
pH 值	≈10.0
密度 g/cm ³	≈1.02

特点：

- ◆ 排气性好、粘性好，能有效防止外喷涂液流入胎面胶及胎侧胶接缝处
- ◆ 使轮胎表面呈现哑光的色泽

应用：本品使用前需缓慢搅拌使其均匀，用雾化装置喷涂或毛刷粉刷即可

轮胎外喷涂液

OP-9208



主要成分：无机填料和表面活性剂的水性悬浮液

外观：黑色，高粘度悬浮液

标准包装：50kg/桶

物理数据：

项目	指标
活性组分%	≈17
pH 值	≈10.0
密度 g/cm ³	≈1.02

特点：

- ◆ 排气性好、粘性好，能有效防止外喷涂液流入胎面胶及胎侧胶接缝处
- ◆ 使轮胎表面呈现哑光的色泽

应用：本品使用前需缓慢搅拌使其均匀，用雾化装置喷涂或毛刷粉刷即可

胶囊隔离剂

BC-1700



主要成分：有机硅乳液

外观：乳白色液体

标准包装：9kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	28.5
pH 值	5.5

特点：

BC-1700 是一种水基产品，不含挥发性溶剂，因为含有少量的氟化物，使其有卓越的隔离效果。其高抗粘附效果避免了胶囊与轮胎的粘连，能更容易地脱出轮胎，保持效果时间长，减少喷涂次数，从而减少人工，提高生产效率。PCR 可以 8H 涂抹一次，TBR 可以 24H 涂抹一次。

应用：

本品使用前应搅拌使其均匀，是轮胎生产中的半永久性胶囊隔离剂，胶囊涂层用量根据胶囊尺寸决定。

胶囊隔离剂 WLBC-1225



主要成分：反应性硅聚物水乳液

外观：乳白色液体

标准包装：50kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈ 14
pH 值	≈ 7.0

特点：

- ◆ 本品可用空气或无空气雾化装置喷涂或刷子海绵涂刷（不会形成流淌）
- ◆ 本产品含活性配料，在使用或储存过程中应远离火源

应用：

本品使用前应搅拌使其均匀，是轮胎生产中的半永久性胶囊隔离剂，胶囊涂层用量根据胶囊尺寸决定。

脱模剂

MR-60/1



主要成分：反应性硅聚物和特殊表面活性剂的水乳液

外观：乳白色液体

标准包装：20kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈7
pH 值	≈9.0
密度 g/cm ³	≈1.05
水中溶解度	与水任意比例互溶

特点：

- ◆ 本品可与水任意比例互溶，最佳稀释比例与生产条件相关，1：5 到 1：15 即可满足大多数需求
- ◆ 本品需喷涂装置喷涂在模具表面，可使水分快速挥发加速薄膜形成
- ◆ 本品可间隔喷涂，节省成本

应用：天然橡胶和合成橡胶硫化产品、轮胎的脱模剂

外观修饰液

FP-61



主要成分：丁苯混合物和矿物填料

外观：黑色液体

标准包装：20kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈20
pH 值	≈8.5
密度 g/cm ³	≈1.06

特点：

- ◆ 本品为可与任意橡胶兼容的水性产品
- ◆ 本品有优秀的覆盖性能和出色的固着性、高稳定性及操作性
- ◆ 本品使用前需搅拌使其均匀
- ◆ 本产品为即用型产品，不需加水稀释

应用：

轮胎制造工业中的修饰液，适用于小面积的胎面修饰补漆抛光或是修补轮胎，使用时用喷涂装置喷涂或刷子涂抹。

白胎侧保护液

FP-26



主要成分：聚丙烯酸酯和填料的混合乳液

外观：蓝色液体

标准包装：20kg/桶

物理数据：

项目	指标
固含量%	≈18
粘度 mPa.s, 25°C	≈700

特点：

- ◆ 本品保护能力强，可使橡胶表面免收灰尘、油污的污染
- ◆ 保护膜易于擦掉，不会影响到被保护颜色
- ◆ 本品可用刷子、海绵涂抹或喷涂设备喷涂，易于操作
- ◆ 本品为即用型产品不需要水或其它溶剂稀释

应用：本品是可以保护轮胎的白胎侧和其他硫化后橡胶胎面的水溶性液体

轮胎胎面标识液

莱茵码系列



主要成分：染料和颜料的水基分散体

外观：中等粘度的颜色分散体，本产品一共九种颜色：

- 白色 红色 绿色 蓝色 黄色
棕色 橙色 紫色 粉色

标准包装：1.1kg 1.2kg 5kg 20kg

物理数据：

项目	莱茵码 MP 系列	莱茵码 PI 系列
固含量%	≈55	≈50
pH 值	≈10.0	≈10.0
密度 g/cm ³	≈1.3	≈1.15
溶解度	易溶于水	易溶于水
粘度 mPa.s	≈7500	≈7000

特点：

- ◆ 本产品使用前应搅拌或摇晃使其均匀
- ◆ 本产品均是环境友好型产品，不含挥发性有机化合物
- ◆ 本产品是水基产品，但能呈现出较短的干燥时间
- ◆ 本产品直接使用，不可进行稀释

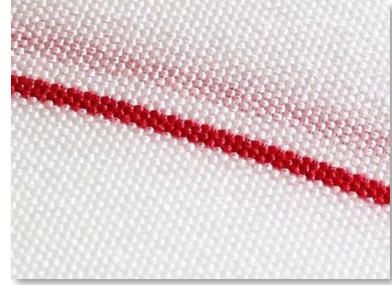
应用：本品应用在挤出热胎面上，建议搭配美国博格乐(Beugler)划线轮使用效果更佳。

轮胎垫布



特点:

- ◆ 无毛絮，对橡胶无污染，垫布较容易清洁
- ◆ 在维持橡胶半成品的形态上保持着很大的优势
- ◆ 垫布收卷或分离时橡胶半成品不会变形
- ◆ 使用寿命延长，内构性好，结构性稳定
- ◆ 面料边角处理干净利索，边部不会开线
- ◆ 垫布表面不易产生褶皱
- ◆ 可定制彩色标识线条



垫布种类:

垫布种类	轮胎生产时适用部位	备注
KS-PP1	轮胎内衬布、压延工序配布、胶体垫布等	最基本的 PP 垫布
KS-PP2	全钢轮胎胎面卷曲使用	KS-PP1 加厚加硬
KS-PPD13	气密层、压延工序、全钢轮胎胎面卷曲	KS-PP1 纬密增加
KS-MO1	胎面、胎侧	PET 聚酯棕丝
KS-MO2	胎面、胎侧	丙纶棕丝
KS-MO10	胎面卷曲	PET 聚酯棕丝
KS-MO35	胎面、胎体、挤出工序	丙纶棕丝
KS-D1PP1	双重厚度，用于三角胶	保持异状橡胶形态

物理数据:

品名	材质	断裂强度		厚度 mm	重量 g/m ²	经密	纬密
		N/in WARP 经线	N/in FILL 纬线			WARP/1 inch	FILL/1 inch
KS-PP1	PP	1135	925	0.55±0.1	240±15	46±2	29±2
KS-PP2	PP	1140	1300	0.70±0.1	290±15	46±2	24±2
KS-PPD13	PP	1130	830	0.60±0.1	250±15	46±2	30±2
KS-MO1	PET	1300	2000	0.90±0.1	560±15	48±2	28±2
KS-MO2	PP	1300	1250	0.75±0.1	350±15	49±2	33±2
KS-MO10	PET	1350	2500	0.95±0.1	550±15	44±2	29±2
KS-MO35	PP	1500	1300	0.75±0.1	390±15	48±2	31±2
KS-D1PP1	PP	1100	677	厚部分 1.7±0.1	550±10	46±2	34±2
				薄部分 0.7±0.1		205±2	

溶聚丁苯橡胶

TUFDENE®

AsahiKASEI
旭化成

产品介绍:

一、降低滚动阻力的原理:

改性 SBR 中的官能团能与白炭黑产生结合作用，聚合物末端和白炭黑形成化学键→提高白炭黑的分散，从而减少聚合物自由链端，降低滞后损失。

二、聚合技术与聚合方法:

1、旭化成聚合技术特点:

高分子量→磨耗、操控性 官能化 (E, F 系列) →燃油经济性

2、连续法工艺相对于间歇法工艺:

优点: 磨耗, 操控性, 高分子量 缺点: 滚动阻力

连续法工艺: 充油 SBR, 适合高性能轿车轮胎

间歇式工艺: 非充油 SBR, 适合注重燃油经济性的轮胎

旭化成的开发方向: 通过新的官能团改性技术改善连续法 SBR 的滚动阻力, 同时保持其他优点不变。

三、从 MV 系列到 E 系列产品滚动阻力逐步改良, 直至 F 系列接近间歇式官能化的 SBR。连续式充油 SBR 具有较好的拉伸性能。

旭化成 SBR 产品 Tufdene® 适用于:

- ◆ 轮胎工业, 对抗湿滑性和操控性要求高的轮胎, 如 MT、赛车胎等
- ◆ 制鞋工业, 汽车配件及工业制品
- ◆ HIPS, 本体法 ABS 和透明 HIPS 改性剂

